



Cornel Cornea, Director general Cuplaje Prod:
Calitatea Emco se vede la precizie, la modul de
operare și fiabilitate. Suntem 100% mulțumiți!

PROFILUL COMPANIEI CUPLAJE PROD SRL

Colectivul societății este format în totalitate din personal calificat, provenind de la **Întreprinderea Mecanică Cugir**, unitate industrială cu o veche tradiție în domeniu și recunoscută pe plan intern și internațional pentru priceperea și profesionalismul oamenilor care au lucrat aici de-a lungul anilor. **Î.M. Cugir a fost singura fabrică producătoare de cuplaje și frâne electromagnetice din România, înainte de 1989.**

Adresă: Cugir, Județul Alba, Strada 21
Decembrie 1989. www.cuplaje-prod.ro

PROVOCAREA

Managementul companiei a decis să modernizeze utilajele de producție și să treacă de la cele convenționale la mașini-unelte cu comandă numerică. Această decizie s-a luat datorită creșterii companiei și a necesității de a produce mai mult și mai eficient. Soluția la această provocare a constat în comandarea unui **centru de strunjire CNC EMCOTURN E65**, de la producătorul austriac **Emco**, prin intermediul **reprezentantului exclusiv din România, Allmetech.**

*"Ne-am dorit să înlocuim mașinile vechi, înainte de achiziția de la **Emco** aveam strung și freză convențională. Sunt extrem de mulțumit de producătorul austriac **Emco**, **strungul CNC e de înaltă calitate și precizie. Nu există comparație între ce am avut anterior și ce avem acum. De altfel, în momentul în care am decis achiziția am avut mai multe oferte, de la producători diferiți. Sunt foarte mulțumit de decizie și în viitor tot numai de la Emco iau, de la nimeni altcineva."***

Cornel Cornea, Director General Cuplaje Prod

SOLUȚII FURNIZATE EMCOTURN E65

Centru de strunjire

- Spindle universal cu plajă largă de viteze și cuplu ridicat
- Turelă VDI 30 cu 12 posturi
- Scule antrenate și axa C cu precizie ridicată
- Pinolă automată con morse 4
- Comenzi numerice de ultimă generație: Sinumerik 828D, Heidenhain CNC PILOT 640 și Fanuc Oi TF
- Alimentator de bare sau bandă de alimentare.



REZULTATELE COLABORĂRII

"Utilajul achiziționat de Cuplaje Prod, E65, este un centru de strunjire și frezare cu CNC cu 2 axe perfect pentru prelucrările de precizie mare. Este potrivit pentru piese mari și mici, din domeniile prelucrări mecanice generale, componente hidraulice, componente prenumatice, prelucrările medicale, sisteme de fixare, tehnologia materialelor, motoare și transport. Îl recomand mai ales companiilor care au de prelucrat piese diverse de mecanică generală. De asemenea, e o mașină CNC foarte versatilă ce poate fi configurată în acord cu nevoia clientului: cu axa Y, se poate dota cu al doilea universal, putem pune universal cu bacuri, cu bușă elastică sau mandrină, iar lista poate continua."

Florian Marin, Business Development Manager Allmetech

"Pe EMCOTURN E65 facem prelucrări mecanice pentru cuplaje și frânele magnetice, suntem de altfel singurii producători din România. Mașina are o precizie foarte ridicată, la 2 sutimi și scoate și mai bine. Pentru noi contează foarte mult și calitatea suprafeței și o obținem exact așa cum ne-o dorim"

Cornel Cornea, Director General Cuplaje Prod

AVANTAJELE SOLUȚIEI EMCO

100% MULȚUMIT
de calitatea suprafețelor

DE LA 50% LA 100%
creșterea calității pieselor

scurtarea
TIMPILOR DE PRODUCȚIE

creșterea producției
CU 300%

CREȘTEREA SATISFAȚIEI
clienților

"Sunt foarte mulțumit de mașină din toate punctele de vedere. Am îmbunătățit standardul de calitate al pieselor și alți parametri importanți pentru noi, precum precizie, rapiditate și fiabilitate."

Cornel Cornea, Director General Cuplaje Prod

"A contat foarte mult producătorul în alegerea mașinii CNC. De aceea am luat de la Emco, ne-am dorit un producător european, serios, fără chinezării. Iar calitatea la Emco se vede la precizie, la modul de operare, de stabilire al programului; mașina este foarte ușor de întreținut și este foarte bună, nu are nevoie de mentenanță din 2014."

Cornel Cornea, Director General Cuplaje Prod