



Daniel Davidoaia, Șef secție piese schimb prelucrări metalice: La piesele complexe economisim 20-30% din timpul de fabricație cu softul Siemens NX



PROFILUL CLIENTULUI

Companie: ELECTROPUTERE VFU S.R.L.

Obiect de activitate: construcția, modernizarea și mentenanța vehiculelor feroviare, subansamble și piese de schimb,



BACKGROUND

Înființată în 1869 de specialiști austrieci și polonezi, Electroputere VFU Pașcani SA, membru al Grampet Group, este unul dintre cei mai importanți jucători de pe piața materialului rulant din România. Odată cu privatizarea s-a abordat strategic segmentul pe care Electroputere VFU Pașcani este lider de piață în România. Ca

servicii pentru industria feroviară și industrii conexe.

Adresă: Pașcani, str. Gării 18, jud. Iași

urmare a investițiilor de 30 milioane Euro, în tehnologie, know-how și resurse umane și în baza experienței acumulate din reconstrucții și modernizări, compania a intrat într-o nouă etapă de dezvoltare: construcția de vehicule feroviare.



PROVOCAREA

Producția pieselor complexe înseamnă de cele mai multe ori dificultate crescută în executare, mai ales pentru programatorii CNC sau inginerii de aplicații. Pentru astfel de piese complicate managementul ELECTROPUTERE VFU a decis să le producă mai eficient prin programarea NX față de programarea direct de la mașină.

“Am instalat softul Siemens NX pentru a programa utilajul CNC și pentru post-

procesoare. Înainte se programa direct la mașină, iar acum se scutesc o mulțime de timp morți. Este mult mai ușor de lucrat cu NX la piesele complexe, reducem timpul de producție al unui reper și cu 20-30%.”

Daniel Davidoaia,
Șef secție piese schimb
prelucrări metalice



SOLUȚII FURNIZATE

“Siemens NX are o multitudine de opțiuni prin care softurile se adaptează la nevoile specifice ale fiecărei companii. Fiecare add-on în parte personalizează și extinde capacitățile softului. Iar scopul este de a obține un timp de prelucrare mai scurt per reper și astfel de a economisi bani reali.”

Alexandru Vornicu,
Inginer aplicații Allmetech

NX Turning Add-on
NX CAD/CAM 3 Axis
Milling Foundation
NX11430 NX CAM
Foundation

Solution
Partner

PLM

SIEMENS

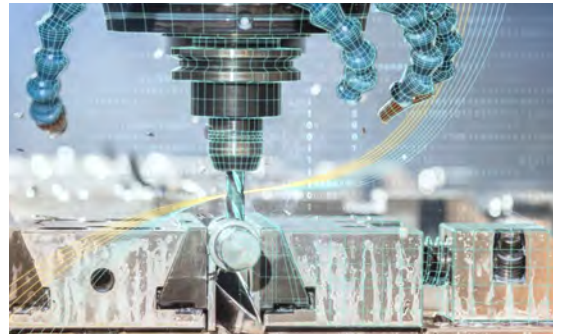




REZULTATELE COLABORĂRII:

- » -20-30% economie de timp în prelucrarea piesei
- » Creșterea duratei de viață a sculelor
- » Creșterea eficienței în realizarea pieselor complexe

“Prin softul NX se minimizează riscul de eroare umană, de exemplu la introducerea avansului. Apoi, se prelungește durata de viață a sculelor așchietoare, a plăcuțelor și a cuțitelor de strung. Mai mult, prin programul NX optimizarea e automată, e mult mai ușoară și mai rapidă. De exemplu, pe o



comandă cu o serie de 100 piese, economisim aproximativ 2000 euro per total.”

Daniel Davidoaia,
Șef secție piese schimb
prelucrări metalice

