



Un parteneriat care ne obligă / MICROMET



PROFILUL CLIENTULUI

Companie: MICROMET S.A.

Obiect de activitate: prelucrări mecanice prin aşchiere (strunjire, frezare, alezare, rectificare, eroziune, sudură sau mortezare) în regim de unicat și serie mică

Adresă: B-dul Republicii nr.93,
Cod 620047, FOCȘANI, Jud. VRANCEA, România



BACKGROUND

MICROMET S.A. este o afacere de familie cu o cifră de afaceri ce se apropie de 2 milioane de euro și aproape 60 de angajați. După 17 ani de activitate, firma a ajuns la performanțe notabile.

MICROMET exportă astăzi în Germania, Elveția, Grecia, SUA, Franța, Olanda și Suedia. Clienții companiei provin din ramuri diferite ale industriei (farmaceutică, aeronautică, auto, construcțiilor de mașini, petrolieră,

alimentară, nucleară, a ambalajelor, siderurgică și metalurgică), fapt ce le oferă siguranță și stabilitate.





PROVOCAREA

Compania MICROMET a organizat licitații pentru achiziția de echipamente prin intermediul proiectelor de finanțare care să răspundă cerințelor tehnice specificate de acestea.

„Rigorile impuse de proiectele de finanțare ne-au obligat să căutam parteneri serioși, orientați spre furnizarea de echipamente de prelucrare a metalului care să înglobeze tehnologii noi, moderne și care să ofere un avantaj competitiv pe piața internațională.” – Gheorghe Stan, director general

Debitare jet de apă:

- » 1500x1500 mm, grosime de 100 mm

Prelucrări mașini clasice:

- » Lungimi de până la 1500 mm
- » Pe strunguri de la diametrul de Ø5 până la Ø550 mm
- » Rectificare de la Ø5 până la Ø250 mm.

Cu toate că peste 90% din reperatele executate în mod frecvent sunt piese mici, MICROMET rămâne deschis provocărilor și acceptă și lucrări mai mari.



SOLUȚII FURNIZATE

Colaborarea dintre ALLMETECH și MICROMET a început în anul 2006. ALLMETECH a devenit unul dintre furnizorii agreeți participând la licitațiile organizate de MICROMET cu ocazia achiziției de echipamente prin intermediul proiectelor de finanțare.

Pentru a răspunde cerințelor tehnice, ALLMETECH a livrat, în principal, echipamente de prelucrare a metalului marca HURCO:

- » **HURCO VMX24t**
- » **HURCO VMX42t**
- » **HURCO VMX10i**



Echipamentele HURCO se diferențiază de cele similare oferite de concurență prin sistemul conversațional WinMax, o soluție care oferă multă flexibilitate în operarea mașinilor-unelte cu CNC și simplifică foarte mult procesul de fabricație.

Capabilități tehnologice

Prelucrări CNC:

- » Strunguri CNC – pentru prelucrarea semifabricatelor cu diametrul de maxim 465 mm, cursa X/Z fiind de 300x1050 mm;
- » Freze CNC – cursa maximă X/Y/Z 1066/610/610 mm.





REZULTATELE COLABORĂRII: creșterea cifrei de afaceri, a productivității și a operativității

Ulterior investițiilor realizate, cifra de afaceri a MICROMET a crescut de la 1.903.118 lei, în 2006, la 7.621.550 lei, în 2015.

În urma dotării cu aceste echipamente furnizate de ALLMETECH, MICROMET livrează acum în fiecare lună peste 1000 de repere diferite, acordând atenție foarte mare calității și termenelor de livrare. Foarte multe din reperele executate ajung în mai puțin de 3 săptămâni la clienții din Germania.

„În urmă cu 5 ani, fiul meu, Adrian, s-a alăturat echipei de management, preluând activitatea de IT și de supraveghere a producției. Nivelul de informatizare în MICROMET este punctul forte datorită experienței de peste 10 ani a lui Adrian, acumulată în SUA, Canada, Franța și Singapore. Având un nou suflu la nivel de management, în viitor, dorim să continuăm colaborarea pentru o investiție într-o unitate de producție nouă, estimată, în prima fază, la 3 milioane de euro. ALLMETECH mi-a demonstrat că parteneriatul nostru, construit pe încredere și corectitudine, aduce valoare ambelor părți.” – Gheorghe Stan, director general

Încrederea acordată de MICROMET ne obligă să actualizăm constant portofoliul cu echipamente, astfel încât clienții noștri să fie mereu cu un pas înaintea concurenței.

„Obiectul nostru de activitate este prelucrarea metalelor prin așchiere, realizarea unor produse de înaltă



precizie, de regulă de mici dimensiuni, care se înscriu într-un cub cu latura de 500 mm și o greutate care, de obicei, nu depășește 100 kg. Fără a fi modest, nu cred că e puțin lucru ca o firmă dintr-un târg moldovenesc, cum e Focșaniul, să ajungă să facă piese pentru o centrală atomo-nucleară sau pentru acceleratorul de particule de la Geneva.” – Gheorghe Stan, director general

Unul dintre secretele directorului Gheorghe Stan este încrederea în oameni și în munca de echipă: „Ești deștept când demonstrezi că poți face o echipă. Nimic nu se face însă peste noapte, ci în foarte mulți ani, pentru că este nevoie ca oamenii să se cunoască bine între ei.”