



Oamenii sunt cheia business-ului / RAMOSS SRL



PROFILUL CLIENTULUI

Comanie: Ramoss S.R.L.

Obiect de activitate: Execuție componente de precizie, ansamble, sub-ansamble la comandă în regim de unicat și serie mică.



BACKGROUND

Ramoss a luat naștere în 1994 și a ajuns la o cifră de afaceri de 6.000.000 euro (2015) pentru partea de producție de piese și ansamble. Cu acționariat românesc și 100 de angajați, Ramoss exportă 100%

Adresă: Str. Ecaterina Teodoroiu, Nr.38,
Brașov, Jud. Brașov, România

din ceea ce produce către clienți din Germania, Elveția, Franța, Olanda, Austria. 80% dintre produse sunt reprezentate de piese din aliaj, preponderent aluminiu.



PROVOCAREA

Conducerea Ramoss a decis să crească standardul de calitate al pieselor și ansamblelor produse pentru a răspunde exigențelor deloc mici ale partenerilor externi. Clienții din țări foarte industrializate, precum Germania, au un nivel de exigență foarte înalt cu privire la calitate și termene de livrare.

”Comaniile de Germania manifestă o oarecare reticență legat de produsele fabricate în România. După ce văd cu ochii lor potențialul și capacitatea, se convig și încep și să lucreze cu noi. Acești clienți externi au solicitări foarte înalte cu privire la calitatea pieselor, inclusiv finisarea lor și aspectul suprafețelor.

De aceea, am căutat o firmă serioasă, cu care să creștem standardul de calitate și să facem execuția completă a piesei pe un CNC. Înainte aveam mașini convenționale și calitatea pieselor fluctua în funcție de operator. Noi prelucrăm multe piese cu suprafețe foarte complexe și a fost important să găsim un partener care să ne livreze mașini care să ne asigure calitatea și productivitatea de care avem nevoie.”

Constantin Bucșa, director executiv



SOLUȚII FURNIZATE

Centrul de frezat în 3 axe HURCO VMX 30i

Avantaje ale părții mecanice

- » Servo drivere robuste pe axe, șuruburi cu bile de diametre mari și ghidajele liniare ce asigură cea mai ridicată precizie pentru obținerea constantă a unei calități de suprafață net superioare.
- » Putere dublă la axul principal.
- » Sistem de contrabalansare al axului de tip servo.
- » Sistem de răcire auxiliar pentru axul principal, ceea ce îi menține o temperatură controlată chiar dacă mașina lucrează foarte multe ore în continuu.
- » Rulmenți ceramici, ceea ce înseamnă inexistența deformărilor termice, uzură redusă, precizie și durată de viață crescută.
- » Viteze de deplasare pe axe de 35 m/min față de 24m/min la alte mașini similare.
- » Dotare standad cu magazie de 30 scule față de 20/24 la alte mașini din gamă.



5 beneficii unice:

- » Dinamică excelentă cu UltiMotion & Look Ahead cu 10.000 blocuri
- » AdaptiPath – High Speed Milling la viteze mari cu volum constant de așchii
- » WinMax – cu 30% mai rapid în programare decât celelalte controlere!
- » Cel mai avansat sistem de simulare grafică și verificare a programelor
- » Două ecrane Touch Screen de 19” pentru o programare și analiză grafică rapidă

Avantaje ale softului

- » WinMax + consola Max 5 este cea mai rapidă cale de la desen la piesa finită.
- » Cea mai scurtă curbă a învățării pentru programare și operare a mașinii.
- » Cel mai rapid controler pentru zona de unicat și serie mică – cu 30% mai rapid.
- » Cel mai puternic motor de simulare grafică avansată.
- » Potențiometre pentru avansul rapid, avansul de lucru și turația axului, pentru ajustarea lor direct în timpul prelucrării și memorarea parametrilor optimi direct în program doar prin apăsarea unui buton.
- » Cel mai mare display existent pe mașinile unelte, fiind cu 250% mai mare decât vechiul ecran WinMax.
- » Singurul controler care permite programarea unui contur complex, chiar dacă nu se cunosc toate coordonatele punctelor.

Capabilități tehnologice:

- » Suprafața de lucru: 1.020 x 510 mm
- » Canale în T: 5 x 18 x 100 mm
- » Încărcarea maximă a mesei: 1.350 kg
- » Cursa pe X: 760 mm
- » Cursa pe Y: 510 mm
- » Cursa pe Z: 610 mm
- » Puterea motorului de la axul principal: 13.5 kW
- » Axul principal conform DIN 69871: SK – A40
- » Tipul de trestă: ISO 7388 / II B
- » Distanța frontal arbore – masă: 150 – 760 mm
- » Turație maximă ax principal: 12.000 rpm



REZULTATELE COLABORĂRII:

”Am ales mașinile Hurco VMX 30 fiindcă au reprezentat cea mai bună opțiune pentru a ne atinge obiectivele de creștere a standardului de calitate la piesele executate pentru clienții externi din Germania. Apreciez și că este mașina cu cea mai bună turație, prin opțiunea Highspeed machining. Cu aceste 2 mașini, am reușit să creștem calitatea pieselor de la 93% la 98,5-99%, ceea ce este enorm fiindcă efortul e exponențial pentru fiecare procent. Creșterea calității s-a făcut odată cu creșterea volumului de piese (+30% pe clientul principal din Germania). De asemenea, productivitatea a crescut cu 7% și am reușit să executăm piese cu un grad de complexitate mult mai mare decât anterior. În final, toate acestea au condus la creșterea satisfacției clientului. Iar asta e cel mai important.”

Constantin Bucșa, director executiv

- Creșterea calității la piese de la 93% la 98,5-99% +7 % creștere productivitate
- Creșterea gradului de complexitate a pieselor executate
- Creșterea gradului de satisfacție al clienților externi, ceea ce a condus la +30 creștere a comenzilor

”Suntem mulțumiți de performanțele mașinilor și foarte mulțumiți de calitatea oamenilor din Allmetech.

Am apreciat profesionalismul lor, consultația pe care ne-au oferit-o, service-ul. Am fost servit întotdeauna prompt, rapid și cu respect. Cu Allmetech lucrez din 2007, îi cunosc foarte bine și îi recomand clar.”

Constantin Bucșa, director executiv