BOSCH
Invented for life

ALLMETECH®
Smart industrial solutions

George Bitea, Coordonator Atelier Mentenanţă: Cu echipamentul Emco ne-am atins obiectivele. **Recomand Emco.**

PROFILUL COMPANIEI ROBERT BOSCH SRL

Grupul Bosch este prezent pe piaţa din România de aproximativ 25 de ani şi numără aprox. 6.500 de angajaţi. În anul 2017, **Bosch** a înregistrat un volum de vânzări consolidate de 416 milioane de euro în România. Toate cele patru sectoare de activitate ale grupului sunt reprezentate în România: Soluţii de mobilitate, Bunuri de larg consum, Tehnologie pentru construcţii şi energie și Tehnologie industrială.

In judeţul Cluj, **Bosch** operează o unitate de producţie parte a diviziei Automotive Electronics din anul 2013, unde compania produce componente electronice de control pentru domenii precum siguranţă şi confort sau asistenţă la condus.

Adresă: str. Robert Bosch nr.1, Parc Industrial Tetarom III, Cluj, Jucu www.bosch.ro

PROVOCAREA

Managementul companiei a decis să internalizeze producția din atelierul de mentenanță. Anterior, producția era realizată prin colaboratori externi, iar analiza cost-beneficii a arătat că există mai multe **avantaje prin internalizare, menținerea standardului de calitate și eficientizarea costurilor fiind printre cele mai importante**.

”Provocarea a fost să facem rost de un echipament care să producă serii mai mari, aveam anterior un convențional. Ne-am dorit să internalizăm producția, care înainte se făcea extern.”

George Bitea
Coordonator Atelier Mentenanță Robert Bosch

SOLUȚII FURNIZATE

EMCO MAXXTURN 45

Strung CNC cu o turelă și 2 universale

- Controler SINUMERIK 840D-sl
- Turelă radială cu 12 posturi VDI 25
- Axa C pentru ambele universale
- Axa Y cu o cursă de +40/-30 mm
- Documentație și certificate CE

ALLMETECH | SMART INDUSTRIAL SOLUTIONS

Soluții tehnice complete pentru prelucrări mecanice

ALLMETECH®

ALLMETECH®
Smart industrial solutions

REZULTATELE COLABORĂRII

*"Utilajul achiziționat de **Robert Bosch**, **MT45**, este un centru de strunjire și frezare cu CNC cu 3 axe perfect pentru prelucrările de precizie mare. Este potrivită pentru piese mari și mici, din domeniile prelucrări mecanice generale, componente hidraulice, componente prenumatice, prelucările medicale, sisteme de fixare, tehnologia metarialelor, motoare și transport. Se poate folosi cu succes în **producția de masă în serie mare** și poate lucra fără probleme în **3 schimburi 24/24!** Îl recomand mai ales companiilor care au de prelucrat piese diverse de mecanică generală. De asemenea, e **o mașină CNC foarte versatilă** și este configurată în acord cu nevoia clientului: **cu axa Y și cu al doilea universal**."*

Florian Marin, Business Development Manager Allmetech

*"În momentul în care am luat decizia achiziției am avut 3 oferte, iar cea de la producătorul Emco, prin **Allmetech,** a fost cea mai bună. Ne interesa mai ales să aibă **destule opționale pentru accesorii** și să permită în viitor **o accesorizare complexă**. De asemenea, am preferat un producător european, cu mașină pe stoc, livrare la timp și aprovizionare rapidă cu piese de schimb. **Plus că s-a format o relație de încredere cu furnizorul Allmetech.**"*

George Bitea, Coordonator Atelier Mentenanță Robert Bosch

[That's E[M]CONOMY:]

AVANTAJELE SOLUȚIEI EMCO

100% MULȚUMIT
de ceea ce rezultă din echipament

atingere
OBIECTIV INTERNALIZARE PRODUCȚIE

"Recomand cu încredere producătorul austriac **Emco, echipamentul e bun**. Vom mai face proiecte împreuă cu Allmetech."

George Bitea, Coordonator Atelier Mentenanță Robert Bosch

"Am ales MAXXTURN 45 pentru că se potrivea foarte bine cu tipologia pieselor actuale și viitoare. Avem piese mici, Φ 3-20, iar unele sunt foarte subțiri și foarte lungi. A fost nevoie și de rugozități sub 0,8. Pentru ca mașina are 2 universale și piesele se pot face mult mai ușor."

George Bitea,
Coordonator Atelier Mentenanță Robert Bosch