



## Paul Gaidos, manager general Silcom: Sunt fan Hurco! Am 6 mașini Hurco în producție și cu cea nouă se fac 7.



### PROFILUL CLIENTULUI

**Comanie:** Silcom S.A.

**Obiect de activitate:** Producția de părți componente pentru linii de producție și asamblare în industria automotive.



### BACKGROUND

Silcom este urmașa fostei întreprinderi IUPS 9 Mai Lugoj, înființată în 1974. Privatizarea completă a fost finalizată în 1999. De atunci, Silcom adresează clienți externi din țări precum Germania, Austria și Franța, iar producția este orientată 99% pentru export. Cu

**Adresă:** Str. Timișorii nr. 143-147, Lugoj, județul Timișoara

acționariat integral românesc și 65 de angajați, Silcom a atins în 2016 cifra de afaceri de 1.200.000 euro. Pe fluxul de producție existau anterior 6 mașini Hurco în funcțiune de 20-25 de ani.



## PROVOCAREA

Managementul Silcom a decis să crească nivelul tehnologic al producției, să re tehnologizeze o parte din procesul de fabricație al pieselor pe care le realizează. Această decizie a venit și pe fondul presiunii pe preț făcută de către clienții externi, concomitent cu creșterea prețului fierului și al salariilor. Răspunsul la aceste presiuni a însemnat includere de tehnologie înaltă în fluxul de producție.

”Am decis să facem această investiție fiindcă am vrut să facem față vremurilor. N-am vrut să rămânem în urmă. Eram cu tehnologia la nivelul anilor '80 și am

vrut să o aduc la nivelul lui 2017. Pentru a face acest pas am resimțit presiune de peste tot: prețul fierului crește de la an la an; la fel și nivelul salariilor, iar clienții își doresc prețuri cât mai mici. În fond, la aspectul prețului se reduce tot: ca să putem avea un preț competitiv la export, a fost nevoie să includem tehnologie înaltă, actuală, în procesul de producție.”

**Paul Gaidos, Manager general Silcom**



## SOLUȚII FURNIZATE

Centru de frezat vertical cu CNC – HURCO VMX 50i  
+ instruire operatori + scule



### Avantaje

- » Rigiditate mecanică și acuratețe ridicată.
- » Controlerul WinMAX face operarea centrului excepțional de ușoară și eficientă.
- » Programarea este conversațională, ce se poate realiza și în cod ISO.
- » Răcirea pentru fiecare sculă poate fi controlată prin intermediul softului de programare sau manual, direct de pe consola mașinii.
- » Schimbătorul automat al sculelor reduce timpul auxiliar și crește productivitatea.
- » Spațiu de lucru complet închis.
- » Încorporează tehnologie Bosch, Kessler, Moeller, Yaskawa, Grundfos, Fag, Hiwin, Diplomatic.

### Capabilități tehnologice:

- » Suprafața de lucru: 1.500 x 660 mm
  - » Canale în T: 6 x 18 x 100 mm
  - » Încărcarea maximă a mesei: 1.350 kg
  - » Puterea motorului de la axul principal: 18 kW
  - » Axul principal conform DIN 69871: SK 50
  - » Tiretă: DIN ISO 7388 / II Tip B
  - » Distanța frontal arbore – masă: 150 – 760 mm
  - » Turație maximă ax principal: 8.000 rpm
  - » Distanța frontal arbore – masă: 150 – 760 mm
- » Momentul la axul principal: 237 Nm
  - » Diametrul maxim al sculei: 80 mm
  - » Diametrul sculei cu posturile adiacente libere: 120 mm
  - » Turație maximă ax principal: 8.000 rpm
  - » Lungimea maximă a sculei: 300 mm
  - » Greutatea maximă a sculei: 7 Kg
  - » Avansuri rapide maxime pe X/Y/Z m/min 30 / 30 / 20



### REZULTATELE COLABORĂRII:

”Datorită introducerii pe flux a noii mașini am crescut profitabilitatea cu peste 50% față de ceea ce aveam înainte. Avem siguranța unei piese bine făcute din toate punctele de vedere. Apreciez toate caracteristicile centrului de frezare Hurco VMX 50i, are numai avantaje. Aș sublinia în mod special avansurile, turația și precizia ridicată ca puncte forte ale acestei mașini.”

**Ioan Balaci, Director Tehnic Silcom**

”Am ales mașina Hurco VMX 50i fiindcă s-a potrivit ca dimensiune și fiindcă avem în producție alte 6 mașini Hurco, astfel că trecerea a fost rapidă și ușoară. Aveam nevoie de o dimensiune medie spre mare a mașinii fiindcă avem și piese mari, în jur de 2m și peste, iar Hurco VMX 50i mi-a oferit tocmai dimensiunea de care aveam nevoie. Ne-a interesat și conul ISO 50 pentru că avem o serie de prelucrări mai grele. De altfel, la o mașină mă interesează să fie precisă, rapidă și robustă – să aibă nevoie de cât mai puțin service. Iar mașinile Hurco sunt rezistente, ca dovadă că avem 6 mașini Hurco vechi de 20-25 de ani și încă lucrăm bine pe ele. Mașina aceasta nou-achiziționată sper să o amortizez în 3 ani, cu 2-3 schimburi pe zi.”

**Paul Gaidos, Manager general Silcom**

- Creșterea profitabilității cu peste 50%
- Siguranța unei piese bine făcute
- Creșterea mare a preciziei de lucru



”Suntem mulțumiți de mașină, am făcut trecerea rapid și ușor de la cele vechi la cea nouă și suntem mulțumiți de colaborarea cu Allmetech. Oamenii sunt foarte deschiși și de treabă, au răspuns prompt solicitărilor și totul a mers ca pe roate. Recomand cu încredere Allmetech, iar pe viitor luăm în considerare inițierea unui nou proiect împreună cu ei.”

**Paul Gaidos, Manager general Silcom**